

# EPTFE-PACKUNG AUS EXPANDIERTEM PTFE, OHNE SCHMIERMITTEL

## 1738PG01

- Keine Farbverunreinigung der Medien durch Abrieb.
- Die Packung erfüllt die Anforderungen der FDA für den Einsatz als Dichtungsmaterial im Lebensmittelbereich
- Im Vergleich zu reinem PTFE geringere Wärmedehnung und höhere Wärmeleitfähigkeit, dadurch längere Lebensdauer und erhöhte Wellenschonung
- Hohe chemische Beständigkeit



### Eigenschaften

Temperatur [min]	-200 °C
Temperatur [max]	280 °C
Chemische Beständigkeit [pH]	0-14
Dichte ca. [g/cm <sup>3</sup> ]	1.2 g/cm <sup>3</sup>
Werkstoffaufbau	ePTFE
Imprägnierung	PTFE

### Einsatzbereiche

Kolbenpumpe [Vg]	2 m/s
Kolbenpumpe [p]	25 bar
Kreiselpumpe [Vg]	15 m/s
Kreiselpumpe [p]	25 bar
Armaturen [p]	100 bar

## Anwendungen

abrasive und klebrige Medien	bedingt geeignet
Wasser, Brauchwasser, Seewasser	geeignet
Heißwasser, Kesselspeisewasser	geeignet
Dämpfe, saure Gase, Stickstoff	geeignet
Sauerstoff	bedingt geeignet
Mineralöle, tierische Fette	geeignet
Wärmeträgeröle, synthetische Öle	geeignet
Alkalien verdünnt, Salzlösungen	geeignet
Alkalien konzentriert	geeignet
anorg. Säuren verdünnt, Salzlösungen	geeignet
anorg. Säuren konzentriert	geeignet
Lösungsmittel, sonst. organ. Verb.	geeignet
Lacke, Farben [siliconfrei]	nicht geeignet

## Freigaben und Prüfberichte

FDA

## Lieferformen

Einbaufertige, formgepresste Packungsringe nach Maßangabe, als komplette Packungssätze **Meterware** in Kartons á ca. Weitere Abmessungen auf Anfrage

1 kg	2 kg	3,5 kg	5 kg	10 kg
3 - 7 mm vkt.	8 - 11 mm vkt.	12 - 14 mm vkt.	15 - 19 mm vkt.	ab 20 mm vkt.