


# LEITFADEN PACKUNGEN.

	PTFE-PACKUNGEN									GRAPHIT UND KOHLEPACKUNGEN									
	1737	2724	2725	2726	2727	2728	2729	2730	2719	1395	1372	1372P	1372K	1373	1380/90	1385	1377	1375	
<b>EIGENSCHAFTEN</b>																			
Werkstoffaufbau	ePTFE	PTFE	PTFE	PTFE-Graphit	PTFE-Extrud.	PTFE-Extrud.	PTFE-Graphit	PTFE	PTFE-Graphit	exp. Rein-graphitfolie gefl. Inc.	exp. Rein-graphitfolie gefl. Inc.	Rein-graphitfolie PTFE	Graphit-folie	exp. Rein-graphitfolie gefl. Inc.	exp. Rein-graphitfolie gepr.	Graphit	Kohle	Kohle	
Imprägnierung	PTFE	PTFE	PTFE	nein	Graphit		PTFE	PTFE	PTFE			ja	nein	nein	nein	Graphit	Graphit	Graphit	
Schmiermittel [*silikonfrei]	ja	nein	ja*	1,4	ja	ja	ja	nein	ja*	nein	nein	ja	nein	nein	nein	nein	nein	ja*	
Dichte ca. [g/cm³]	1,6	1,7	1,7		1,9	1,9	1,6	1,4	1,6	1,4	1,2	1,4	1,2	1,2	1,2-1,8	1,0	1,0	1,2	
<b>EINSATZBEREICHE</b>																			
Temperatur min. [°C]	-240	-200	-100	-200	-100	-100	-100	-100	-100	-60	-60	-100	-60	-60	-200	-60	-60	-60	
Temperatur max. [°C]	+280	+280	+280	+280	+250	+250	+280	+280	+280	+550	+550	+300	+500	+550	+550	+500	+400	+400	
Dampf [°C]										+600	+550		+550	+600	+600	+550	+500	+500	
pH	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	2-12	2-12	0-14	
Druck [p] / Geschwindigkeit[V <sub>g</sub> ]																			
Kreislumppe [bar/m/s]	25/20	25/2	10/10	40/10	5/10	5/10	25/25		25/25			60/50						20/25	
Kolbenpumpe [bar/m/s]	100/2	500/2	150/2	500/3			250/2		250/2				50/8						
Armaturen [bar/m/s]	100/2	500/2	100/2	500/3			100/2		100/2	500/2	300/2	150/2	350/2	400/2	300/2	150/2	150/2	100/2	
<b>ANWENDUNGEN</b>																			
Lacke, Farben [siliconfrei]	x	■	■	■	○	○	x	■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
abrasive und klebrige Medien	○	x	x	x	x	x	○	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Wasser, Brauchwasser, Seewasser	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■	
Heißwasser, Kesselspeisewasser	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	
Dämpfe, saure Gase, Stickstoff	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	○	■	
Sauerstoff**	x	■	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	■	x	x	x	
Mineralöle, tierische Fette	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Wärmeträgeröle, synthetische Öle	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Akalien verdünnt, Salzlösungen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	○	○	
Akalien konzentriert	■	■	■	■	■	■	○	■	○	○	○	○	○	○	■	x	x	x	
anorg. Säuren verdünnt, Salzlösungen	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	○	○	○	○	■	○	○	○	
anorg. Säuren konzentriert	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	○	○	○	○	○	x	x	x	
Lösungsmittel, sonst. organ. Verb.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
<b>FREIGABEN</b>	FDA	BMA/FDA [2724F]	FDA [2725F]	BAM FMFA					FMPA										

	SPEZIALPACKUNGEN												TA-LUFT-DICHTSÄTZE			
	2224	2225	2226	2229	2722	2750	2755	2760	2785	1783	1724/25	1526	1374	1339	2724F	2724FS
<b>EIGENSCHAFTEN</b>																
Werkstoffaufbau	PTFE-Aramid	PTFE-Aramid	PTFE-Aramid	PTFE-Aramid	Aramid	Aramid-Stapelf.	Ramie	Panox	Kynol	Polyacryl	PTFE	PTFE/PPM	exp. Rein-graphitfolie	exp. Rein-graphitfolie gepr.	PTFE	PTFE
Imprägnierung	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE/Graphit	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	nein	nein	PTFE	PTFE
Schmiermittel [*silikonfrei]	ja	ja	ja	ja	ja	ja*	ja*	ja*	ja*	ja*	nein/ja*	nein	1,65	nein	nein	nein
Dichte ca. [g/cm³]	1,6	1,5	1,5	1,6	1,4	1,1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,7	1,6		1,6	1,7	1,7
<b>EINSATZBEREICHE</b>																
Temperatur min. [°C]	-100	-100	-100	-100	-100	-100	-50	-50	-50	-50	-100	-40	-200	-200	-200	-200
Temperatur max. [°C]	+280	+280	+280	+280	+280	+250	+140	+200	+250	+140	+280	+180	+400	+400	+280	+280
pH	1-13	1-13	1-13	1-13	1-13	1-13	5-14	4-10	1-14	1-13	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14	0-14
Druck [p] / Geschwindigkeit[V <sub>g</sub> ]																
Kreislumppe [bar/m/s]																
Kolbenpumpe [bar/m/s]	500/2	200/5	500/3	100/5	100/1,5	100/2	100/2		20/15	50/25	50/2	50/2	300/2	300/2	250/2	250/2
Armaturen [bar/m/s]	100/2	100/2	100/3	200/2		100/2	100/2			50/2						
Statisch [bar]											10	10				
<b>ANWENDUNGEN</b>																
Lacke, Farben [siliconfrei]	x	x	x	x	x	■	○	○	■	○	■	■	○	○	■	■
abrasive und klebrige Medien	■	■	■	■	■	■	○	x	○	x	○	■	x	x	x	x
Wasser, Brauchwasser, Seewasser	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Heißwasser, Kesselspeisewasser	■	○	■	■	■	■	x	■	■	○	■	■	■	■	■	■
Dämpfe, saure Gase, Stickstoff	○	○	■	■	○	x	x	○	■	○	■	■	■	■	■	■
Sauerstoff**	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	■	■
Mineralöle, tierische Fette	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Wärmeträgeröle, synthetische Öle	○	○	○	○	○	○	■	○	■	○	■	■	■	■	■	■
Akalien verdünnt, Salzlösungen	■	■	■	■	■	■	■	○	■	○	■	■	■	■	■	■
Akalien konzentriert	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	○	○	■	■
anorg. Säuren verdünnt, Salzlösungen	■	■	■	■	■	■	x	○	■	○	■	■	■	■	■	■
anorg. Säuren konzentriert	x	x	○	○	x	x	x	x	○	x	■	■	○	○	■	■
Lösungsmittel, sonst. organ. Verb.	○	○	○	○	○	○	○	○	■	○	■	■	○	○	■	■
<b>FREIGABEN</b>													TA-Luft [40 bar]	TA-Luft [25 bar]	TA-Luft [40 bar]	TA-Luft [40 bar]

\*\* Bitte Rücksprache mit dem Hersteller.

■ = geeignet ○ = bedingt geeignet x = nicht geeignet

Weitere Dichtsysteme und technische Informationen finden Sie unter [idt-dichtungen.de](http://idt-dichtungen.de)